



擎天材料科技有限公司

粉末涂料用聚酯树脂

2021版

擎天材料科技有限公司

地址：广州市花都区狮岭镇裕丰路16号

电话：020-86985859

邮编：510860

网址：<http://kmc.kinte.com.cn>

邮箱：kmcinfo@kinte.com.cn





公司简介

擎天材料科技有限公司隶属于中国机械工业集团有限公司（国资委直接管理的大型央企，2020年世界五百强排名第281位），是科创板上市企业——中国电研（股票代码：688128）旗下国家高新技术企业。公司聚焦环保涂料（粉末涂料、水性工业涂料）及粉末涂料用聚酯树脂的研发、生产和销售，致力于提高中国环保涂料行业全球市场竞争力，现已成为中国环保涂料及粉末涂料用聚酯树脂行业发展的引领者和推动者！

2016年江苏泰兴基地投入使用，为全国客户提供更多优质服务。



2000年在广州番禺建厂，专注绿色粉末涂料用聚酯树脂的研发与产业化。



2008年搬迁至广州花都擎天工业园，步入快速发展阶段。



2017年广东东莞8万吨新产能投建，2020年底产能达到12万吨，开启全球多元化发展之路。



TGIC固化型聚酯树脂

型号	比例	固化条件	酸值 (mgKOH/g)	粘度 (mPa·s/200℃)	玻璃化转变 温度（℃）	反应性 (s/180℃)	产品性能
NH-3222	92/8	125℃×15min	42～48	1800～3800	～56	10-100	固化温度低，较佳的流平效果，良好的耐候性。
NH-3343	93/7	140℃×15min	30～36	4700～6300	～61	40-100	可实现140℃低温固化，良好的机械性能。
NH-3345	93/7	140℃×15min	30～35	5500～7500	～60	20-80	可实现140℃低温固化，同时兼具抗起霜功能。
NH-3362	93/7	160℃×15min	31～36	3700～5300	～62	40-100	低温固化型，优良的抗起霜与耐候性能，适合于工程机械领域。
NH-3363	93/7	160℃×10min	31～36	3700～5300	～60	40-100	160℃低温固化通用型，较好的流平效果、耐候性和机械性能。
NH-3365	93/7	160℃×15min	31～36	4500～6500	～63	80-180	160℃低温固化通用型，极佳的流平效果、耐候性和机械性能。
NH-3366	93/7	160℃×15min	31～36	4500～6500	～62	80-180	低温固化型，优良的抗起霜与耐候性能，适合于工程机械领域。
NH-3305	93/7	200℃×10min	31～35	4600～6200	～65	160-280	通用型聚酯，性价比高。
NH-3306	93/7	200℃×10min	31～36	8200～9800	～69	140-200	存储稳定性优，耐热抗黄变性好，适用于砂纹、皱纹粉末涂料。
NH-3307	93/7	200℃×10min	30～35	4000～6000	～67	200-260	铝型材通用型树脂，高Tg，优异的流平性和优良的耐候性。
NH-3308	93/7	200℃×10min	30～36	4500～6000	～65	200-300	TGIC消光通用型产品，耐候性与机械性能较好。
NH-3309	93/7	200℃×15min	30～35	2900～4100	～60	300-400	极佳的流平性，良好的耐化学品性。
NH-3309C	93/7	200℃×15min	29～35	3500～4200	～60	380-450	极佳的流平性，加强的耐候性。



TGIC固化型聚酯树脂

型号	比例	固化条件	酸值 (mgKOH/g)	粘度 (mPa·s/200℃)	玻璃化转变 温度（℃）	反应性 (s/180℃)	产品性能
NH-3383	93/7	180℃×12min	30～35	4000～6000	～67	100-160	快速固化型，优良的耐候性。
NH-3385	93/7	200℃×10min	30～35	5500～7500	～63	70-130	适用于一般工业产品，尤其砂纹粉末涂料，良好的机械性能。
NH-3387	93/7	200℃×10min	30～35	4000～6000	～63	220-280	适合于一般工业产品，良好的流平性能与机械性能。
NH-3405	94/6	200℃×10min	28～32	4500～6500	～65	100-180	低固化剂用量聚酯树脂，优异的耐候性与机械性能。
NH-3406-1	94/6	200℃×10min	27～31	4500～6500	～60	130-230	一般工业级，优异的流平和消光性能。
NH-3406-2	94/6	200℃×10min	27～31	6000～8000	～69	130-230	优良的耐候性，极佳的贮存稳定性，优异的流平性和消光性能。
NH-3295	92/8	200℃×10min	40～45	3100～4100	～64	140-260	木纹转印粉末涂料通用型树脂，优异的流平性和优良的耐候性。
NH-3295H	92/8	200℃×10min	41～45	4400～5600	～69	160-280	适用于高清木纹转印粉末涂料，较高的Tg，兼顾耐候性、流平和优异的存储稳定性。
NH-3005	90/10	200℃×10min	50～55	1600～2400	～64	160-280	适用于高清木纹转印粉末涂料，易撕纸，极佳的流平性，良好的机械性能。
NH-3003	90/10	250℃×1.5min	50～57	2300～4700	～61	30-150	适用于卷材领域，高柔韧性和优异的机械性能。



TGIC固化干混消光型聚酯树脂

型号	比例	固化条件	酸值 (mgKOH/g)	粘度 (mPa·s/200℃)	玻璃化转变 温度（℃）	反应性 (s/180℃)	产品性能
NH-8081	90/10	200℃×10min	49~55	7000~9500	~67	50-100	干混消光树脂，良好的耐候性和 储存稳定性。
NH-8588	95/5	200℃×10min	19~24	6000~9000	~64	430-580	
NH-8001	90/10	200℃×10min	48~54	2700~4300	~62	50-110	干混消光树脂，良好的流平和耐 黄变性能。
NH-8505	95/5	200℃×10min	19~24	5000~7500	~62	280-520	
NH-8506	95/5	200℃×10min	22~25	7600~8600	~58	150-270	与NH-8081搭配制备消光粉末涂 料，良好的耐候及流平性，卓越 的机械性能和优异的耐沸水性。
NH-8586	95/5	200℃×10min	21~25	6500~7300(220℃)	~69	120-220	与NH-8081搭配制备消光粉末涂 料，拥有良好的耐候性和优异的 耐沸水性。
NH-8003	90/10	200℃×10min	48~54	4000~6000	~68	60-120	干混消光树脂，适合转印粉末涂 料，良好的耐候性，优异的机械 性能。
NH-8606	96/4	200℃×10min	20~25	8000~10000	~60	280-400	
NH-8002	90/10	200℃×10min	49~55	3500~6500	~61	50-150	干混消光树脂，适用于抗折弯和 耐冲击粉末涂料。
NH-8507	95/5	200℃×10min	21~25	7500~10500	~62	200-400	

TGIC固化（半）超耐候聚酯树脂

型号	比例	固化条件	酸值 (mgKOH/g)	粘度 (mPa·s/200℃)	玻璃化转变 温度（℃）	反应性 (s/180℃)	产品性能
NH-5001	90/10	200℃×10min	46~54	4300~5900	~65	25-75	干混消光树脂，拥有卓越的耐候 性和流平性。
NH-5508	95/5	200℃×10min	19~25	6400~8000	~63	300-540	
NH-5307	93/7	200℃×15min	30~36	3500~6500	~65	120-240	卓越的耐候性能，优异的耐黄 变、耐水煮性能。
NH-9205	92/8	200℃×10min	40~45	3000~4000	~63	140-260	主要用于92/8的聚酯/TGIC型粉 末涂料体系，尤其适用于超耐候 木纹转印粉末涂料。
NH-9001	90/10	200℃×10min	46~54	4300~5900	~65	25-75	超耐候干混消光树脂，良好的耐 黄变性能。也可用于HAA体系。
NH-9508	95/5	200℃×10min	19~25	4500~5500	~63	270-390	
NH-9307	93/7	200℃×10min	30~36	3500~6500	~65	90-170	超耐候树脂，优异的耐候性、耐 黄变性和耐水煮性。
NH-9306	93/7	200℃×10min	30~36	3500~6500	~65	90-170	超耐候树脂，优异的耐候性、机 械性能、耐黄变性和耐水煮性。
NH-9362	93/7	160℃×15min	30~36	4000~6000	~60	40-120	超耐候低温固化树脂，优异的耐 候性、耐黄变性和耐水煮性。

TGIC固化功能型聚酯树脂

型号	比例	固化条件	酸值 (mgKOH/g)	粘度 (mPa·s/200℃)	玻璃化转变 温度（℃）	反应性 (s/180℃)	产品性能
NH-8302	93/7	200℃×10min	30～36	3700～5300	～63	160-260	耐高温抗起霜聚酯树脂，优异的耐热性兼顾极佳的抗起霜性能，优良的耐候性能。
NH-8303	93/7	200℃×10min	29～35	15000～22000	～75	60-120	耐高温聚酯树脂，良好的机械性能和耐候性能，优异的耐高温烘烤性能，可耐300℃烘烤。
NH-8305	93/7	200℃×10min	30～36	4500～7500	～60	90-170	高韧性聚酯树脂，固化速度快，固化后涂层具有优良的耐折弯和耐冲击性能。
NH-8306	93/7	200℃×10min	30～36	6000～8000	～67	180-250	耐水煮聚酯树脂，耐水煮性能优异，深色涂层水煮后色差较小，耐候佳。
NH-8307	93/7	200℃×10min	30～36	5500～6500	～68	200-300	耐高温聚酯树脂，优异的耐热性能兼顾良好的机械性能和流平性，砂纹效果好。适用于一般工业。
NH-8309	93/7	200℃×15min	30～36	4000～6000	～64	390-510	高流平聚酯树脂，流平性能极佳， 耐候性能优秀，适用于制备透明涂层。
TI-3906	TGIC 93/7 B1530 90/10	200℃×15min	30～35	2500～4500	～63	260-380	双官能团饱和聚酯树脂，优异的消光性能，羟值为15～30mgKOH/g，极佳的流平性。
TI-3905	TGIC 93/7 B1530 90/10	200℃×15min	30～35	3000～4000	～63	220-320	双官能团饱和聚酯树脂，羟值为15～25mgKOH/g，极佳的流平性，用于木纹转印粉末涂料，转印纹路清晰。
SCT1307	93/7		30～36	<2000（130℃）	熔点 110～115℃		半结晶聚酯，搭配无定型聚酯树脂使用将显著改进涂层的流平性和机械性能，不建议单独使用。

异氰酸酯固化型聚酯树脂

型号	比例	固化条件	羟值 (mgKOH/g)	粘度 (mPa·s/200℃)	玻璃化转变 温度（℃）	反应性 (s/180℃)	产品性能
NH-7401	40/60	200℃×15min	280～320	7000~11000	～55	130-250	高羟值树脂，采用B1530固化剂，与NH-7805搭配可实现低光光泽，外观细腻。
NH-7405	40/60	200℃×15min	280～320	3000~5000	～55	120-240	超耐候高羟值树脂，采用B1530固化剂，与NH-7803搭配可实现无光到低光光泽，外观细腻。
NH-7603	65/35	200℃×15min	90～120	3000~6000	～59	110-210	卓越的流平和良好的抗溶剂性能。
NH-7803	80/20	200℃×15min	35～45	3000~5000	～57	300-420	超耐候低羟值树脂，采用B1530固化剂，与NH-7405搭配可实现无光到低光光泽，外观细腻。
NH-7805	80/20	200℃×20min	35～45	3500~6500	～61	240-400	优异的流平性，良好的机械性能和耐候性能。
NH-7807	84/16	200℃×15min	27～33	9500~10500	～62	300-400	良好的流平性和抗污性。
NH-7808	84/16	200℃×15min	25～35	7500~10500	～59	460-660	极好的流平性，良好的机械性能和耐候性能。
NH-7809	84/16	200℃×15min	25～35	9000~13000	～66	420-620	机械性能优异，耐候性突出，可用于建材和家电。
NH-7908	88/12	200℃×15min	20～25	9000~12000	～57	350-580	低固化剂用量，良好的流平与机械性能。

混合型聚酯树脂

型号	比例	固化条件	酸值 (mgKOH/g)	粘度 (mPa·s/200℃)	玻璃化转变 温度（℃）	反应性 (s/180℃)	产品性能
HH-2562	50/50	160℃×15min	67～75	1500～3500	～54	50-150	低温固化树脂，良好的机械性能，也可用于170℃/10min固化。
HH-2563	50/50	160℃×15min	67～75	2000～4500	～54	80-180	可实现160℃的低温固化，具有优异的机械性能兼顾良好的流平性。
HH-2581	50/50	180℃×10min	67～75	2000～3500	～55	100-200	快速固化树脂，具有优异的流平性能兼顾良好的机械性能。
HH-2582	50/50	180℃×15min	67～75	2000～3000	～59	150-250	适用性广、流动性、耐热性好、光泽高、耐化学性稳定，适合做金属粉。
HH-2583	50/50	180℃×15min	67～75	3500～5500	～55	150-250	消光型聚酯树脂，适合做消光涂料，流平性和细腻度好，机械性能优异。
HH-2585	50/50	180℃×15min	67～75	2000～3500	～57	100-200	经济型树脂，良好的机械性能，转印性能良好。
HH-2586	50/50	180℃×15min	68～80	5000～8500	～60	120-200	户内高韧性聚酯树脂，固化速度快，固化后涂层具有优良的耐折弯和耐冲击性能。
HH-2682	60/40	180℃×10min	47～55	2500～4500	～56	150-250	快速固化树脂，玻璃化转变温度高，具有优异的流平性能兼顾良好的机械性能。
HH-2683B	60/40	180℃×15min	47～55	2500～3500	～54	120-180	通用型树脂，流动性较好，耐化学品性能和机械性能良好，不含锡。
HH-2685	60/40	180℃×20min	47～55	2500～3500	～58	200-300	流动性极好，光泽高，适合做高流平粉末喷涂，适合轮毂粉末涂料。
HH-2686	60/40	200℃×10min	52.5～57	3000～4500	～55	170-300	经济型通用树脂，适用性广，流平优异，消光效果好。
HH-2608	60/40	200℃×15min	50～60	2500～4500	～55	250-450	超高流平聚酯树脂，具有极佳的流平性能，光泽高，机械性能优。
HH-2686P	60/40	200℃×10min	50～60	2500～4500	～55	240-360	通用型树脂，高流平，优异的抗干扰性能，综合性能优异，也适用于制备哑光粉末涂料。

混合型聚酯树脂

型号	比例	固化条件	酸值 (mgKOH/g)	粘度 (mPa·s/200℃)	玻璃化转变 温度（℃）	反应性 (s/180℃)	产品性能
HH-2687	60/40	200℃×10min	51～56	3000～5000	～60	200-300	高Tg，高流平，良好的机械性能。
HH-2781	70/30	180℃×10min	30～36	4500～6500	～56	120-240	经济型树脂，快速固化，较好的流平和抗冲击性能，不含TMA。
HH-2782	70/30	180℃×15min	29～35	5500～6500	～57	160-240	通用型聚酯树脂，光泽高，不含TMA，与B68消光效果好。
HH-2782G	70/30	180℃×15min	29～35	5800～7000	～60	180-280	良好的存储稳定性，良好的综合性能，不含TMA。
HH-2783	70/30	180℃×15min	29～35	4500～6500	～57	180-300	通用型聚酯，卓越的机械性能，良好的流平性能，综合性能优。

HAA固化型聚酯树脂

型号	比例	固化条件	酸值 (mgKOH/g)	粘度 (mPa·s/200℃)	玻璃化转变 温度（℃）	反应性 (s/180℃)	产品性能
NH-6083	90/10	180℃×10min	80～90	1500～3500	～58	30-90	快速固化，用于一次挤出消光产品。
NH-6685	96/4	180℃×10min	19～24	4800～6400	～57	220-280	
NH-6381	93/7	180℃×10min	47～54	3800～4800	～60	60-120	干混消光树脂，良好的机械性能和流平性能。
NH-6688	96/4	180℃×15min	19～24	4800～6400	～56	220-280	
NH-6161	90/10	160℃×15min	68～76	2500～4500	～59	50-150	低温固化干混消光树脂，良好的机械性能和流平性能。
NH-6687	96/4	160℃×15min	24～29	4000～6500	～56	160-260	
NH-6353	93/7	150℃×15min	49～55	3500～5500	～55	100-160	低温固化聚酯树脂，良好的耐候性和流平性，优异的机械性能。
NH-6361	93/7	160℃×10min	48～53	2300～3700	～55	50-110	低温固化聚酯，较高的交联密度，良好的机械性能。
NH-6562	95/5	160℃×10min	30～35	3200～4400	～53	180-240	低温固化聚酯树脂，良好的流平性。
NH-6563	95/5	160℃×15min	30～34	3100～4500	～58	150-210	低温固化聚酯树脂，良好的流平和机械性能。
NH-6566	95/5	155℃×15min 或180℃×6min	32～38	3500～5500	～57	190-310	低温固化或快速固化聚酯树脂，良好的储存稳定性和耐候性能。
NH-6582	95/5	180℃×10min	30～35	4600～6000	～61	150-220	良好的储存稳定性，卓越的机械性能，良好的耐候性，适用于流水线喷涂。
NH-6583	95/5	180℃×10min	30～35	2500～3500	～56	200-290	优良的流平性，卓越的机械性能，良好的厚膜针孔性。

HAA固化型聚酯树脂

型号	比例	固化条件	酸值 (mgKOH/g)	粘度 (mPa·s/200℃)	玻璃化转变 温度（℃）	反应性 (s/180℃)	产品性能
NH-6584	95/5	180℃×10min	30～36	2200～4200	～60	200-400	优异的流平性，高性价比，卓越的机械性能。
NH-6586-2	95/5	180℃×10min	30～35	3000～4000	～59	280-480	良好的储存稳定性，优异的流平性能和机械性能。
NH-6587	95/5	180℃×10min	30～36	5000～7000	～67	120-280	优异的储存稳定性和机械性能，良好的耐候和流平性。
NH-6686	96/4	180℃×10min	24～29	4000～5500	～59	200-350	一般工业级，低固化剂用量，良好的抗厚膜针孔和流平性。

HAA 固化（半）超耐候聚酯树脂

型号	比例	固化条件	酸值 (mgKOH/g)	粘度 (mPa·s/200℃)	玻璃化转变 温度（℃）	反应性 (s/180℃)	产品性能
NH-6585	95/5	180℃×10min	30～36	4000～5000	～60	100-260	突出的耐候性，优异的流平性，良好的机械性能。
NH-6503	95/5	200℃×10min	30～35	3000～4000	～57	200-300	超耐候聚酯树脂，杰出的流平性和抗黄变性能。
NH-6565	95/5	160℃×15min	30～36	3000～5000	～59	150-300	低温固化超耐候聚酯树脂，良好的流平性和机械性能。
NH-6588	95/5	200℃×10min	32～38	1400～3000	～62	240-480	超耐候聚酯树脂，杰出的流平性和抗黄变性能。

产品应用领域

建筑型材



家电家具



电子通讯



一般工业



汽车装备



工程机械

产品命名规则

公司的聚酯树脂产品型号以两个字母（NH或HH）加带4位数字的形式表示。
即NH（或HH）-XXXX形式表示，NH代表耐候型；HH代表混合型。

字母 (大类) Letters	第1位数字 (固化类型) Digit 1(type)	第2位数字 (固化配比) Digit 2(ratio)	第3位数字 (固化温度) Digit 3(curing temperature)	第4位数字 (固化快慢) Digit 4(curing speed)	附加尾字母 (plus type)
NH 耐候型 (Durable)	1=半结晶型 Semicrystalline	0=90/10 2=92/8 3=93/7 4=94/6 5=95/5 6=96/4	0=200℃ 9=190℃ 8=180℃ 6=160℃ 5=150℃ 4=140℃	1=最快 Fast	A=非锡型 No tin
	2=混合型 Hybrid				
	3=TGIC固化型 TGIC cure			5=中等 Medium	T=摩擦枪型 Tribo gun
	5=半超耐候型 Semi-superdurable				
HH 混合型 Hybrid	6=HAA固化型 HAA cure	5=50/50 6=60/40 7=70/30			F=抗起霜型 Anti blooming
TI 双官能团型 Bifunctional	7=异氰酸酯型 Isocyanate	同耐候型 Same as durable		9=最慢 Slow	G=耐直燃炉型 Anti gas burners
	8=特殊用途型 Special type				
SCT半结晶型 Semicrystalline	9=超耐候型 Super durable	同耐候型 Same as durable			

例如：NH-3307含义，属于耐候型品种，属TGIC固化型，配比为93/7，200℃固化，固化速度较慢。

产品安全数据及贮存等



本产品是固体聚酯树脂，属于高分子聚合物，毒性极低，不易燃烧，但遇明火或强氧化剂可燃，所以应避免明火和接触强氧化剂。产品中的粉尘可能具有刺激性，因此在使用过程中应采取适当防护措施，避免粉尘吸入，以及避免产品接触眼睛或与皮肤长时间接触。生产粉尘涂料设备应有接地装置，避免因静电等产生火花。如需更详细信息，请参阅公司提供的产品安全数据表(MSDS)。



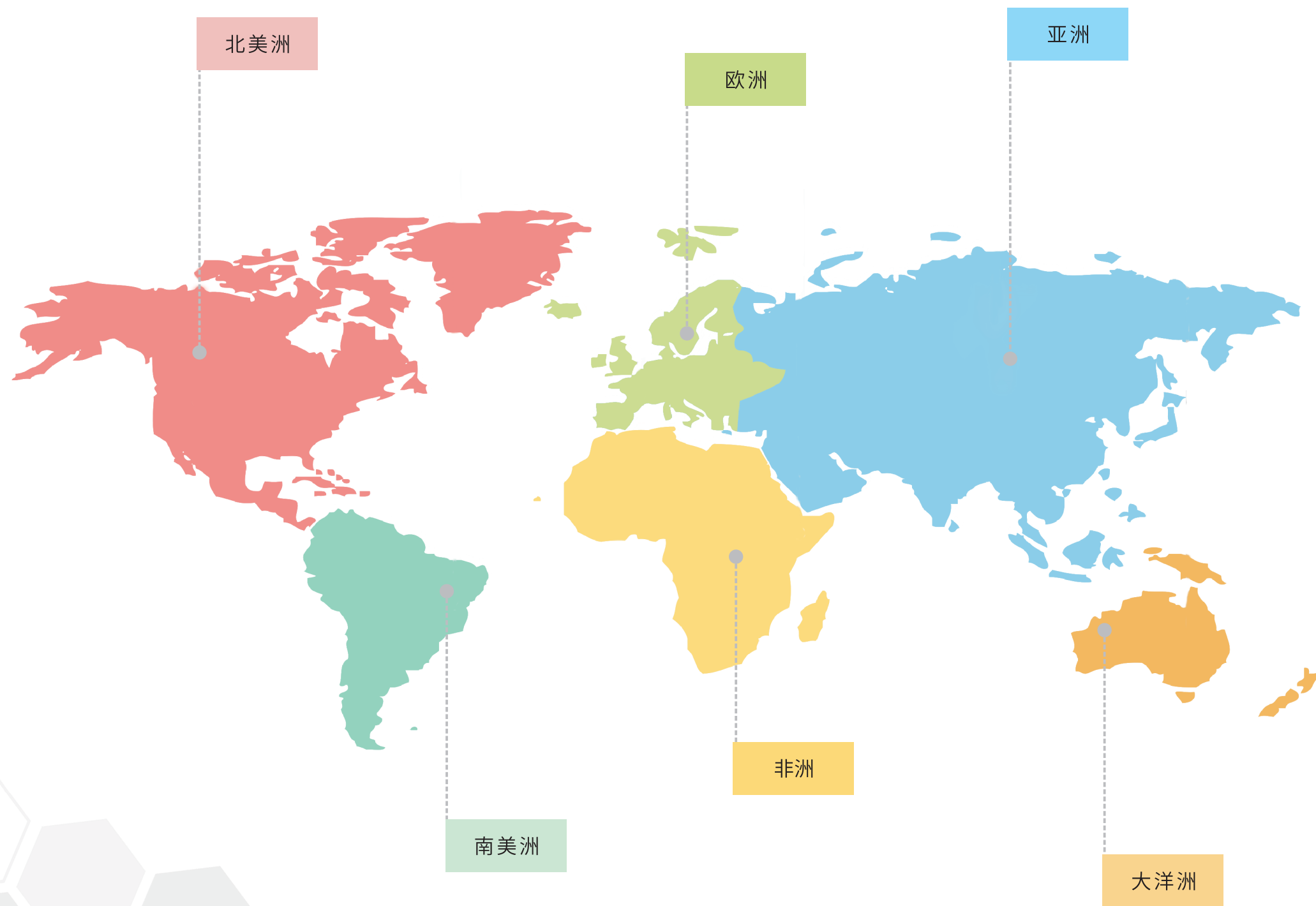
本产品应贮存在干燥、室温环境中，避免热源及阳光直射，堆积高度不应超过2个托盘。特殊产品(如低温固化型)的贮存条件在该产品的技术说明中明示。



本产品未特别说明的，贮存期为1年。如贮存条件良好，超过1年贮存期的产品经检验合格，可继续使用。



本产品包装通常为25Kg塑料编织袋或塑料(PE)密封袋。



广州总公司

地址：广州市新港西路204号
电话：020-86985859
邮编：510300
网址：<http://www.cei1958.com>

擎天材料科技有限公司广州基地

地址：广州市花都区狮岭镇裕丰路16号
电话：020-56985850
邮编：510860
网址：<http://kmc.kinte.com.cn>

擎天材料科技有限公司东莞基地

地址：广东省东莞市沙田镇立沙东路5号
电话：0769-89299586
邮编：523000
网址：<http://kmc.kinte.com.cn>

擎天材料科技有限公司江苏基地

地址：江苏省泰兴市虹桥工业园
电话：0523-80721868
邮编：225400
网址：<http://kmc.kinte.com.cn>

